



FT
Catégorie I

COLLE SILICONE 732

Description

- Adhésif/mastic mono-composant,
- Polymérisation à température ambiante avec l'humidité de l'air,
- Système de polymérisation libérant de l'acide acétique,
- Pâte ne s'affaissant pas,
- Facile à appliquer,
- Polymérise en un élastomère souple et résistant,
- Bonne adhérence sur de nombreux substrats,
- Stable et flexible de -60°C (-76°F) à +180°C (356°F), avec des pointes à +205°C (401°F),
- Excellentes propriétés diélectriques,
- Conforme à la norme MIL-A-46106,
- Conforme à la réglementation FDA 177.2600,
- Disponible en blanc ou transparent.

Propriétés

Aux rédacteurs de spécifications : les valeurs indiquées dans ce tableau ne sont pas destinées qu'à l'élaboration de spécifications.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.resines-et-moulages.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.

CTM*	ASTM*	Propriété	Unité	Valeur
0176		A la livraison Aspect Couleur (s)		Pâte non coulante Blanc, noir ou transparent
0364		Vitesse d'extrusion ¹	g/minute	350
0098		Temps de formation de la peau	minutes	7
0095		Temps de mise hors poussière	minutes	20
		Propriétés mécaniques, polymérisé 7 jours à l'air à 25°C (77°F) et 50% d'humidité relative		
0097B	D1475	Densité relative		1,04
0099	D2240	Dureté (duromètre), Shore A		25
0137A	D412	Résistance à la traction	MPa	2,3
0137A	D412	Allongement à la rupture	%	540
0420		Coefficient volumétrique de dilatation thermique	1/K	$1,12 \times 10^{-3}$
		Propriétés électriques après 7 jours de polymérisation à l'air à 25°C (77°F) et à une humidité relative de 50%		
0114	D149	Rigidité diélectrique	kV /mm	21,6
0112	D150	Constante diélectrique à 100Hz/100kHz		2,8
0112	D150	Facteur de pertes 100Hz/100kHz		0,0015
0112	D150	Résistivité volumique	Ohm.cm	$1,5 \times 10^{15}$

1. Vitesse d'extrusion: orifice de 3,2mm sous 0,62MPa.

*CTM : Corporate Test Method, un exemplaire des procédures CTM est disponible sur demande

ASTM : American Society for Testing and Materials

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.resines-et-moulages.com/>

Application

- Applications industrielles générales de scellement et de collage,
- Conforme aux normes MIL-A-46106 et FDA 177.2600,
- Collage du verre,
- Assemblage de pièce avec des coefficients de dilatation différent,
- Collage devant tenir des températures élevées.

Conseil d'application

➤ Préparation du substrat

Toutes les surfaces doivent être propres et sèches. Dégraisser et éliminer par lavage tous les agents polluants qui pourraient nuire à l'adhérence. L'alcool isopropylique, l'acétone ou la méthyléthylcétone sont des solvants appropriés.

Une adhérence sans primaire peut être obtenue sur de nombreux substrats tels que le verre, les métaux et la plupart des plastiques techniques courants.

Les substrats qui n'offrent pas une bonne adhérence sont par exemple le PTFE, le polyéthylène, le polypropylène et les produits apparentés. Il faut éviter l'assemblage avec ces matériaux ou effectuer des tests.

➤ Mise en œuvre

Appliquer la Colle Silicone 732 sur une des surfaces préparées et couvrir rapidement avec l'autre substrat à coller.

Exposé à l'humidité, le produit fraîchement appliqué "forme une peau". Le lissage du joint doit se faire avant la formation de cette peau. La surface est facilement lissée à l'aide d'une spatule. L'adhésif/mastic est mis hors poussière en moins de 45 minutes.

➤ Temps de polymérisation

Après la formation de la peau, la polymérisation progresse de la surface vers l'intérieur. En 24 heures (à température ambiante et à une humidité relative de 50%), la colle Silicone 732 polymérise sur une profondeur d'environ 3mm.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.resines-et-moulages.com/>



FT
Catégorie I

Les couches très profondes, en particulier en cas d'accès restreint à l'humidité atmosphérique, nécessitent plus de temps pour parvenir à une polymérisation complète. Le temps de polymérisation augmente à des niveaux d'humidité inférieurs.

Avant de manipuler et d'emballer les composants assemblés, il est conseillé aux utilisateurs d'attendre suffisamment longtemps pour s'assurer que l'intégrité du mastic adhésif n'est pas affecté.

Ceci dépend de nombreux facteurs et doit être déterminé par chaque utilisateur pour chaque application spécifique.

➤ **Compatibilité**

Au cours de la polymérisation, la Colle Silicone 732 dégage une faible quantité d'acide acétique. Celui-ci peut entraîner la corrosion de parties ou substrats métalliques, en particulier lorsque le contact est direct ou que la polymérisation se fait dans un récipient hermétiquement fermé ne permettant pas aux sous-produits de polymérisation de s'échapper.

➤ **Conditionnement disponible :**

- En tube de 90 ml net transparent. A l'unité ou par carton de 12 tubes.
- En cartouche 310 ml en blanc ou transparent. A l'unité ou par carton de 12 cartouches.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.resines-et-moulages.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.